



GGX Mischer



GGX Mischer aus Kunststoff

Gehäuse:

Polyamid PA 6.6 50GF

Nennweite:

DN 9,4 mm

GGX-Mischer

Bei schwierigen Aufgaben, wie das Mischen von Medien mit großen Viskositätsunterschieden und / oder extremen Volumenstromverhältnissen, sind GGX-Gittermischer unerlässlich. Die häufig eingesetzten Wendelmischer stoßen hier an ihre Leistungsgrenze oder versagen oftmals komplett.

Die ersten statischen GGX-Gittermischerelemente aus Kunststoff, die durch Spritzgießen in Serie hergestellt werden, sind seit einiger Zeit in der Nennweite DN 9,4 mm erhältlich. Diese eignen sich hervorragend zum Vermischen von 2K-Klebstoffen, Dichtungsmassen und Lacksystemen.

Aufgrund der hohen Mischleistung der GGX-Elemente resultieren Mischer mit sehr kurzer Baulänge. Je nach Viskositätsverhältnis ersetzt ein Element in GGX Bauweise 3 bis 4 Elemente von Wendelmischern. Dies bedeutet letztlich, dass das Volumen entsprechend geringer ist. Für Applikationen, bei denen mit hohem Druck gearbeitet wird, eignet sich besonders der Werkstoff Polyamid mit Glasfaserverstärkung (schwarzes ME). Dieser GGX-Mischer weist eine so hohe Festigkeit auf, dass er im Betrieb mit bis zu 300 bar Druckabfall belastet werden kann.

Gehäuse für GGX-Elemente

Passend für die schwarzen GGX-Elemente gibt es nun das Mischergehäuse, ebenfalls aus dem hochfesten Werkstoff Polyamid PA 6.6 50GF, so dass der Einbau der Mischer noch einfacher wird.

Die hohe Druckfestigkeit von mehr als 200 bar bei statischer Belastung sollte jedoch nicht voll ausgeschöpft werden. Wir empfehlen einen Sicherheitsfaktor von 2,0, so dass nicht mehr als 100 bar Druck auf das Gehäuse beaufschlagt werden.

Bei höherem Druck empfiehlt sich der Einbau der Mischelemente in ein auf Maß gefertigtes Rohr. Für schwierige Anwendungen, bei denen eine sehr hohe Homogenität erreicht werden muss, können zwei oder mehr Mischer in Reihe einfach über die Schneidringverschraubung gekoppelt werden.

GGX-Elemente für Lacksysteme

Besonders hohe Anforderungen an den Werkstoff werden durch die aggressiven Bestandteile von Lacksystemen gestellt. Abrasive Festkörperteilchen im Lack und häufige Spülvorgänge mit Lösemittel gehen an die Substanz vieler Werkstoffe. Polypropylen hat eine sehr hohe Beständigkeit gegen Chemikalien, jedoch deutlich geringere Festigkeitswerte. Daher sind diese GGX-Mischelemente nicht für den Einsatz von Druck über 50 bar geeignet.

Auch für diese Applikation gibt es das passende Gehäuse, komplett montiert mit 6 Stück GGX-Elementen. Der Einbau in die Leitung der Lackversorgungseinrichtung erfolgt mittels Schneidringverschraubung 12L.

Folgende Vorteile ergeben sich:

- kurze Bauweise
- weniger Abfall
- kurze Montagezeiten
- gute Mischergebnisse
- halbtransparentes Gehäuse (FEP-Schlauch 9,4 x 12 mm auf 25 m, 50 m und 100 m Rollen) erleichtert die Überwachung

GGX Mischer sind zum

- Vermischen von pumpbaren Flüssigkeiten
- Dispergieren und Emulgieren von ineinander unlöslichen Komponenten
- Mischen von reaktiven Flüssigkeiten
- Mischen und Homogenisieren von Kunststoffschmelzen
- Gas-/Flüssig-Kontaktieren
- Mischen von Gasen
- Wärmeaustausch von viskosen Medien

